

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО
На педагогическом совете

«09» января 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО
«Учебный центр Перспектива»
Козак И.Л.

«09» января 2024 г.



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**
программа профессиональной подготовки по профессии рабочего

Профессия: Станочник широкого профиля
Квалификация: 2 разряд
Код профессии: 18809

г. Челябинск
2024 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая рабочая программа (далее Программа) предназначена для профессиональной подготовки по профессии 18809 «Станочник широкого профиля» 2 разряда лиц, не имеющих профессию рабочего.

Программа разработана в соответствие с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ;
- Профессионального стандарта 40.092 «Станочник широкого профиля», утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 9 июля 2018 года N 462н, регистрационный номер 470, зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 6 сентября 2018 года, регистрационный N 52096;
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019; часть №2 выпуска №2 ЕТКС, выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645), раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов»;
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 г. N 534);
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. N 438).

Цель программы: получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах обеспечения качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках; профессиональная подготовка по профессии «Станочник широкого профиля» 2 разряда.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 320 часов.

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

Выдаваемый документ: Свидетельство о профессии «Станочник широкого профиля» 2 разряда.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия: Станочник широкого профиля

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 18809

Цель программы: получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах обеспечения качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках; профессиональная подготовка по профессии «Станочник широкого профиля» 2 разряда.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очно, очно-заочно.

Продолжительность обучения: 320 часов.

Режим занятий: 8 часов в день.

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	кол-во часов			Формы контроля
		всего	из них		
			лекции	практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	120	88	32	экзамен
1.1	Общепрофессиональный курс	40	40	-	-
1.1.1.	Машиностроительное черчение Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт).	8	8	-	-
1.1.2.	Основы токарного дела.	8	8	-	-
1.1.3.	Основы фрезерного дела.	8	8	-	-
1.1.4.	Основы метрологии.	8	8	-	-
1.1.5.	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности.	8	8	-	-
1.2	Специальный курс	80	48	32	экзамен
1.2.1.	Профессиональные инструменты и оборудование. Контрольно- измерительные приборы.	8	8	-	-
1.2.2.	Станки различных групп: токарные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные. Устройство и назначение.	24	16	8	-
1.2.3.	Технология работ по профессии.	32	16	16	-
1.2.4.	Дефекты обработанных поверхностей: виды, способы определения, устранение, предотвращение.	16	8	8	-
	Экзамен	2	2	-	тест
2.	Практическое обучение	188	2	186	-
2.1.	Обучение на производстве	188	2	186	-

	Консультация	2	2	-	-
	Квалификационный экзамен	8	4	4	экзамен
	ИТОГО:	320	98	222	

Неделя, день недели	1-я неделя					2-я неделя					3-я неделя					4-я неделя				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Общепрофессиональный курс																				
Машиностроительное черчение Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт).	8																			
Основы токарного дела.		8																		
Основы фрезерного дела.			8																	
Основы метрологии.				8																
Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности.					8															
Специальный курс																				
Профессиональные инструменты и оборудование. Контрольно-измерительные приборы.						8														
Станки различных групп: токарные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные. Устройство и назначение.							8	8	8											
Технология работ по профессии.										8	8	8	8							
Дефекты обработанных поверхностей: виды, способы определения, устранение, предотвращение.														8	8					
Экзамен																		2		
Обучение на производстве																	6	8	8	8
Неделя, день недели	5-я неделя					6-я неделя					7-я неделя					8-я неделя				
Курс, дисциплина	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Обучение на производстве	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	6
Консультация																				2
Итоговый квалификационный экзамен																				8